

## **ADK V 600** **MOBILER AKKU-SAUGRAHMEN**



**DARAUF KÖNNEN SIE VERTRAUEN:**

- Deutsch-Schweizer Qualitätsstandards
- Hohe Wirtschaftlichkeit und Zuverlässigkeit
- Weltweites Service-Netzwerk
- Verschiedene Finanzierungsoptionen

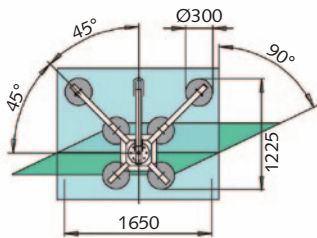
### **Flexibler Akku-Saugrahmen für den mobilen Einsatz**

- Autarkes, netzunabhängiges Vakuumhebergerät zum Handling von Glasscheiben und ähnlichen Platten
- Stufenloses Kippen per Handhydraulik
- Endloses, manuelles Drehen
- Zwei-Kreis-Vakuumsystem entspricht der europäischen Sicherheitsnorm EN 13155
- Geringes Eigengewicht
- Minimaler Wartungsaufwand
- Ergonomisch angeordnete Bedienelemente

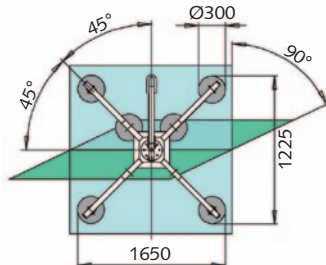
## Vielfältige Einsatzmöglichkeiten

Sauger und Einstecker können mit Steckbolzen einfach und ohne Werkzeug in unterschiedlichen Stellungen angebracht werden.

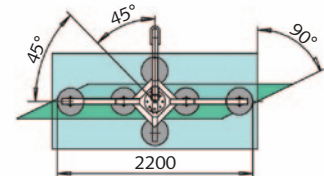
Mit Einsteckern für schmale Scheiben



Mit Einsteckern für große Scheiben

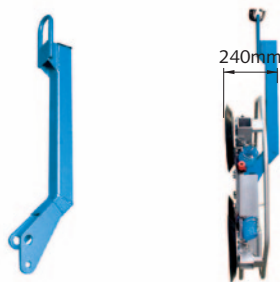


Mit Einsteckern für schmale Scheiben

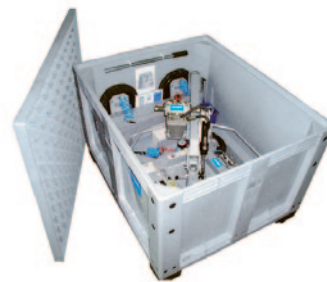


## Praktische Zusatzausrüstung

Spezielle Aufhängung (zum Wechseln) für Fassadenverglasungen zum Einsatz zwischen Gerüst und Gebäudefassade



Transportkiste für den Akku-Saugrahmen ADK plus Zubehör



Gabelstapleraufnahme



TECHNISCHE DATEN	ADK V 600
Anwendung	Autarker Einsatz im Ketten- oder Seilzug im Hallen- oder Autokran
Tragkraft	600 kg
Last drehen	Manuell, endlos, Einrastpunkte alle 45°
Last kippen	Manuell-hydraulisch, stufenlos 0 – 90°
Anzahl der Sauger	6 Stück, Ø 300 mm
Vakuumerzeugung	Vakuumpumpe
Eigengewicht	90 kg
Batterie	12 V / 7,2 Ah, ausreichend für ca. 150 x Ansaugen
Ladestation	230 V
Rahmengröße	Variabel, durch Kombinationen von Einsteckern und Saugern
Sicherheitanzeige	Optisch

